HK:+852-69575415 China GuangDong:+13538586433 ShangHai:+18816996168

技术数据表

Altech®

MOCOM

ALTECH PA6 A 1000/106

基础聚合物	聚酰胺6
颜色	白色
特殊功能	快速固化,易脱模,高流动
典型应用	外壳件,手柄

预干燥条件	80 °C 在干燥空气（除湿）干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 250-270 °C 注塑模具温度 60-100 °C
存储	干燥，避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	2600 / -	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	85 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	3300 / -	MPa	ISO 527
屈服应力	85 / -	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.6 / -	%	ISO 527
断裂伸长率	9 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	285 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	200 / *	°C	ISO 306
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
物理特性			
密度	1160 / -	kg/m³	ISO 1183
易燃			
3.0mm厚度时的燃烧性	V-2 / *	class	UL 94